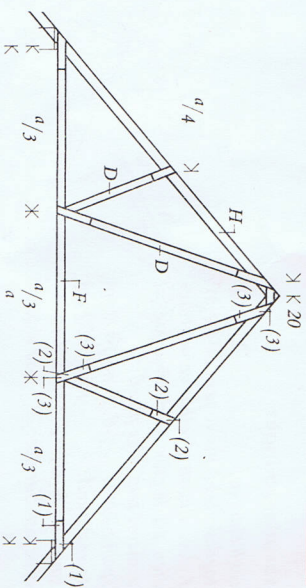


**forudsætninger**

taghældning: 40°–45°  
 tagdekning: max. vægt 75 kg/m<sup>2</sup>  
 f. eks. tegl på lægter  
 spændvidde: 6,00 m–10,80 m  
 spærforstand: max. 100 cm  
 samlingsdetaljer: se side 18–19  
 arbejdsudførelse: se side 31



**dimensioneringstabell**

Alle lasker: 2 stk. 1" brædder af samme bredde som diagonaler.  
 Lasker i kip: 4×4 stk. søm.

spændvidde a i m	trædimensioner spær H	trædimensioner fod F	diagonal D	sømlast og -dimensioner (1)	(2)	(3)
6,00	2×5"	2×4"	2×4"	2×9-31/80	2×3-31/80	2×6-31/80
6,60	2 1/2×5"	2 1/2×4"	2 1/2×4"	2×9-31/80	2×3-31/80	2×6-31/80
7,20	2 1/2×5"	2 1/2×4"	2 1/2×4"	2×10-34/90	2×3-34/90	2×6-34/90
7,80	2 1/2×6"	2 1/2×4"	2 1/2×4"	2×10-34/90	2×3-34/90	2×7-34/90
8,40	2 1/2×6"	2 1/2×4"	2 1/2×4"	2×11-34/90	2×3-34/90	2×7-34/90
9,00	3×6"	3×5"	3×4"	2×10-38/100	2×3-38/100	2×6-38/100
9,60	3×6"	3×5"	3×4"	2×10-38/100	2×3-38/100	2×6-38/100
10,20	3×7"	3×5"	3×4"	2×11-38/100	2×3-38/100	2×7-38/100
10,80	3×7"	3×5"	3×4"	2×11-38/100	2×3-38/100	2×7-38/100

Vedvarende samlingsdetaljer i mål 1 : 20: se typetegninger side 18 og 19

**Arbejdsudførelse**

**træsortering**

Selvom det træ, der anvendes, opfylder de stillede betingelser med hensyn til kvalitet, vankanter og krumning, bør en vis sortering foretages på afbindingspladsen.

Store kaniknaster i spærhoved og spær-fod i den midterste trediedel mellem knudepunkterne bør undgås i træets underside, idet knaster ikke kan overføre træk. Over mellemunderstøttingerne bør store knaster ikke forekomme i træets overside.

Vankant kan ikke undgås i halvtømmers topende. Da sømmene overalt skal ligge i træ i hele længden, bør topenden i spær-fagstype 3 vende nedad, i de øvrige opad. Spærene bør parres sammen, så at modstående spær har samme krumning opad. Herved fås mindst mulig opretning af lægterne.

**leveringsmuligheder**

Tømmer fremstilles i så mange dimensioner og længder, at ikke alle kan være lagervarer. Nedenstående er angivet hvilke dimensioner, man kan forvente som lagervarer, og hvilke man gør klogt i på forhånd at sikre sig den ønskede leverance af.

Herudover bør man være opmærksom på, om den ønskede dimension er på lager i den tilstrækkelige længde.

Da store længder uden stød kan være fordelagtigere end små længder med stød, vil det – også af denne grund – være hensigtsmæssigt så tidligt som muligt at placere en forespørgsel eller ordre hos tømmehandleren. Normalt vil gængs halvtømmer kunne fås i længder op til 26 fod.

**lagervare**

Kvadratisk heltømmer og halvtømmer fremstillet heraf, hvor forholdet mellem to sider er 1 : 1 eller 1 : 2 (såkaldte »lige dimensioner«, f. eks. 4×4 og 2 1/2×5") er lagervare.

Heltømmer, hvor den ene side er 1" større end den anden – og halvtømmer fremstillet heraf (såkaldte »skæve dimensioner«, f. eks. 4×5", 2×5" og 3×5") er normalt ikke lagervare, er ofte dyrere end »lige dimensioner« og kan være vanskeligt at fremskaffe i større kvanta.

**pilhøjde**

For at undgå at loftet kommer til at »hænge«, må de frithørende træspærfag udføres med en vis pilhøjde, afhængig af konstruktionshøjden og forbindelsernes stivhed. Pilhøjden kan passende sættes til ca. 1/400 af spændvidden for type 7-15°, ca. 1/500 for type 7-25° og ca. 1/600 for type 7-40°.

**tænger**

Lasker og tænger afskæres i en sådan længde, at der mangler ca. 1/2 cm i, at endetræet ligger bindig med overkant hoved eller underkant fod. I modsat fald vil endetræet skyde en evt. tag- eller loftbeklædning ud, når træet i spærhoved og spærforstand svinder.

**udvekslinger**

Ved den i pjecen forudsatte spærforstand på 100 cm kan udvekslinger undgås ved en omhyggelig plantlægning. Udveksling for en normal skorsten vil kun være aktuelt for spærforstande under 85 cm.